

精度与速度并重 科研与工业并行

microArch® S150 Ultra 高速微纳3D打印系统



光学精度：
25μm



最高打印速度：
4s/层



最大成型尺寸：
80 mm(L)*48 mm(W)*50 mm(H)



产品规格

产品型号	microArch® S150 Ultra
光源	UV-LED (405nm)
打印材料	光敏树脂、生物墨水
光学精度	25μm
打印层厚	20~100μm
打印速度	最高4s/层（与材料参数有关）
打印样品尺寸	模式1：单投影模式 27mm(L)*48mm(W)*50mm(H)
	模式2：拼接模式80mm(L)*48mm(W)*50mm(H)
	模式3：重复阵列模式 80mm(L)*48mm(W)*50mm(H)
打印文件格式	STL
系统外形尺寸	800mm(L)×485mm(W)×450mm(H)
触摸屏尺寸	10.1英寸
重量	70kg
电气要求	220~240V AC,50~60Hz,1.3kW

高速微纳3D打印

4s/层~12s/层高速打印，速度最高提升20倍，支持高通量研发和生产

高精度制造能力

25μm光学精度，支持更复杂和更精细结构，细节再无妥协

高公差控制能力

性能、精度与稳定性上全面对标工业级标准，公差控制在±50μm范围内

设备特点优势

工业级稳定性

侧移式绷膜+DLC涂层平台，品质如一降低损耗，小批量定制化与量产同样稳定

洁净、安全的打印环境

内置HEPA13新风过滤系统、内腔紫外消毒系统，有效控制颗粒与微生物风险，为洁净室环境提供安全使用保障

高效率操作体验

免调平系统+触摸屏操作，无需繁琐校准即可一键启动打印

应用案例

连接器插件

应用领域：

精密电子

尺寸：

单个41x4.65x7.7mm³

全幅面80x48x7.7mm³

特征尺寸：

最小壁厚130μm

打印时间：

接插件单个打印时间42min

全幅面打印时间78min

微流控芯片

应用领域：

生物医疗

整体尺寸：

40x15x10 mm³

结构特征：

通道直径100μm

打印时间：

单个打印时长20min

血液冷却调节器

应用领域：

生物医学/再生医学

尺寸：

单个30x22x20mm³

全幅面80x48x20mm³

结构特征：

内部含复杂的流道结构，
螺纹流道直径125μm，
弯曲流道直径420μm

打印时间：

单个打印时长78min，

全幅面打印时长174min

叶片结构

应用领域：

微机械

整体尺寸：

48x48x4mm³

结构特征：

叶片壁厚100μm

打印时间：

单片38min

